



APLINKOS APSAUGOS AGENTŪRA

TARŠOS INTEGRUOTOS PREVENCIJOS IR KONTROLĖS

LEIDIMAS Nr. T-P.4-26/2023

[3] [0] [2] [5] [5] [9] [8] [5] [6]

(Juridinio asmens kodas)

Standžių poliizocianurato (PIR) šilumos izoliacinių plokščių gamykla Durpyno g. 32, Šilagalio k., Panevėžio r. sav.

(Ūkinės veiklos objekto pavadinimas, adresas, telefonas)

UAB „Dominari“

Panevėžio aplinkl. 10, Šilagalio k. Panevėžio r. sav., tel. (+370) 45 454 014, info@dominari.lt

(Veiklos vykdytojas, jo adresas, telefono, fakso Nr., elektroninio pašto adresas)

Redas Valaitis, tel. (+370) 611 31281, el. p. r.valaitis@pirogrupe.lt

(kontaktinio asmens duomenys, telefono, fakso Nr., el. pašto adresas)

Leidimą (be priedų) sudaro 35 puslapiai

Išduotas 2023 m. gegužės 17 d.

Aplinkos apsaugos agentūros

Patikslintas 2025 m. kovo d.

Direktorė

Milda Račienė

(Vardas, pavardė)

A.V.

(Parašas)

Suderinta su Nacionaliniu visuomenės sveikatos centru prie Sveikatos apsaugos ministerijos Panevėžio departamentu 2025-02-26 raštu Nr. (5-11 14.3.12 Mr)2-7410 su papildomomis sąlygomis

(derinusios institucijos pavadinimas, suderinimo data)

I. BENDROJI DALIS

1. Įrenginio pavadinimas, gamybos (projektinis) pajėgumas arba vardinė (nominali) šiluminė galia, vieta (adresas).

UAB „Dominari“ teritorija yra Panevėžio r., Panevėžio seniūnijoje, Šilagalio k., Durpyno g. 32, apie 6 km nuo Panevėžio miesto. Ūkinė veikla - Standžių poliizocianurato (PIR) šilumos izoliacinių plokščių gamyba, vykdoma 10,6093 ha ploto žemės sklypo (unikalus Nr. 4400-2833-8372, kad. Nr. 6677/0004 Šilagalio k. v) vakarinėje dalyje, , kurios plotas 1,9066 ha. Pagrindinė žemės sklypo naudojimo paskirtis – kita. Naudojimo būdas - pramonės ir sandėliavimo objektų teritorijos.

UAB „Dominari“ objekto veiklos teritoriją iš pietinės pusės riboja Durpyno gatvė, už kurios yra UAB „Dominari“ įmonės pastatas, iš vakarinės pusės Bityno g., iš šiaurinės ir rytinės pusės teka Šermuto upelis. Aplink visą teritoriją vyrauja agrarinis kraštovaizdis, iš visų pusių supa žemės ūkio naudmenų sklypai.

Sklypo gretimybėse yra kitų įmonių - artimiausia yra UAB „Dominari“ baldų ir porolono gamyklos pastatas, esantis už 40 m. Apylinkėse taip pat veikia ir kitos „Dominari“ grupės įmonės – UAB „Dominari logistika“ (už maždaug 920 m), UAB „Dominari medis“ (už maždaug 950 m). Už maždaug 300 m P kryptimi yra degalinė Circle K, už maždaug 850 m PR kryptimi yra kita degalinė EMSI. Aplink UAB „Dominari“ nėra gyvenamųjų namų. Artimiausias gyvenamasis pastatas yra už maždaug 760 m R kryptimi, adresu - Durpyno g. 28, Šilagalys, Panevėžio sen., Panevėžio r. sav. Kitas gyvenamasis pastatas yra nutolęs 970 m Š kryptimi (Ryto g. 36, Lepšiai, Panevėžio sen., Panevėžio r. sav.). Visi kiti ūkinės veiklos vietai artimiausi gyvenamieji namai nutolę daugiau nei 1 km atstumu. Artimiausios švietimo įstaigos – Panevėžio r. Pažagių mokykla-darželis (Švyturio g. 31, Pažagių k., Panevėžio r.), nutolęs apie 4260 ŠR kryptimi. Artimiausia sveikatos paslaugų įstaiga – VŠĮ „Integruotų sveikatos paslaugų centras“ (Staniūnų g. 72B-106, Panevėžys), nutolęs maždaug 4990 m ŠR kryptimi. Įmonės sklypo dalis (2,1462 ha) patenka į paviršinių vandens telkinių apsaugos zoną. PŪV vieta nepatenka į paviršinių vandens telkinių apsaugos juostas ir zonas, vandenviečių apsaugos zonas 1 pav. UAB „Dominari“ sanitarinės apsaugos zonos ribos sutampa su įmonės sklypo riba. Artimiausios saugomos teritorijos: Krekenavos regioninis parkas ir į jį patenkantis Upytės istorinis draustinis, nuo ūkinės veiklos vietos nutolę apie 6,91 km atstumu PV kryptimi. Įmonės teritorijoje ir gretimybėse nėra nekilnojamo kultūros vertybių. Artimiausia registruota nekilnojamojo kultūros paveldo vertybė – Baltijos kelio panevėžiečių pirmojo ženklo vieta (kodas 33273), esanti už 1,99 km PR kryptimi.

UAB „Dominari“ Panevėžio r., Panevėžio seniūnijoje, Šilagalio k., Durpyno g. 32, gamybinės paskirties pastate sumontuota technologinė įranga standžių poliizocianurato (PIR) šilumos izoliacinių plokščių gamybai ir gaminamos PIR šilumos izoliacinės plokštės. Projektinis gamyklos pajėgumas – 250 000 m³/m. Gamyklos darbas vyksta 2 pamainomis. Kiekviena pamaina turi 8 valandų darbo ciklą su 5 dienų darbo savaitę ir 21-22 darbo dienomis per mėnesį. Darbuotojų skaičius – 28. Įrenginio eksploatacijos laikas neterminuotas.



1 pav. Ūkinės veiklos vieta vandens telkinių apsaugos zonų ir juostų atžvilgiu

2. Ūkinės veiklos aprašymas.

Įmonės, esančios adresu Durpyno g. 32, Šilagalio k., Panevėžio r., gamybinė veikla – standžių poliizocianurato (PIR) šilumos izoliacinių plokščių gamyba. Projektinis gamyklos pajėgumas – 250 000 m³/metus.

PIR plokštė - šiuolaikiška, moderni izoliacinė medžiaga, kuri pasižymi aukštomis šilumos išsaugojimo savybėmis. PIR plokštė gaminama iš standžių poliizocianurato putų ir iš abiejų pusių padengta įvairia danga, priklausomai nuo panaudojimo būdo. Plokštė gali būti dengiama įvairiomis medžiagomis: aliuminio laminatu, aliuminio folija, tikslo pluošto danga, popieriumi ir kt., suteikiant skirtingas savybes.

Plokščių gamyba atliekama vienoje technologinėje linijoje. Gamybos metodas yra pagrindinių skystų komponentų (poliolio ir izocianato), iš anksto nustatyto kiekio, išpilstymas ant įvairaus paviršiaus ir plokščių susidarymas veikiant 65 – 70 °C temperatūrai.

PIR plokštės iš abiejų pusių yra padengiamos įvairiomis dangomis: aliuminatas, folija, stiklo pluoštas, Kraft popierius ir t.t. Plokštės gali turėti lygius arba profiliuotus kraštus (galimi „C“ ir „L“ tipo profiliai). Profiliuotos plokštės turi geresnę persidengimą.

PIR plokščių dujų šilumos laidumas yra žymiai mažesnis už oro šilumos laidumą. Dėl to PIR plokščių šilumos laidumas taip pat yra labai mažas, priklausomai nuo dangos, šilumos laidumo vidurkis - $\lambda_{10} = 0,019-0,022 \text{ w / mk}$. Tankis 31 – 35 kg/m³, o gniuždymo įtempis po plokštės aušinimo, esant 10% deformacijai $\sigma_{10\%}$, yra ne mažesnis kaip 120 kPa. Įvairios dangos prie poliuretano prilimpa 60 kPa stiprumu. Maksimalus plokštės plotis 1235 mm (+/- 2 mm). Plokštės storis gali būti nuo 20 mm iki 250 mm. Vandens absorbcija trumpalaikio dalinio panardinimo metu yra 0,04 -0,2 kg/m². Vandens absorbcija pagal tūrį yra mažesnė nei 1%.

PIR plokštės dažniausiai naudojamos apšiltinti sienoms, plokštiesiems ir šlaitiniams stogams, izoliuoti sienoms iš vidaus, įrengti karkasinių ir trisluoksnio mūro sienų izoliacijai, taip pat, kitų konstrukcijų apšiltinimui, kur reikia itin efektyvios šilumos izoliacijos. Produktai yra sertifikuoti, kad atitiktų techninių specifikacijų reikalavimus, priešgaisrinės saugos reikalavimus ir techninių reglamentų reikalavimus.

PIR plokščių gamyba atliekama HENNECKE-OMS S.p.a liejimo mašinoje. Ši technologija leidžia gauti plokštes iš poliizocianuratinų putų (PIR) su įvairiomis dangomis, kurių ilgis yra nuo 500 mm iki 6000 mm, o storis - nuo 20 mm iki 250 mm. Įrangą sudaro dozavimo įtaisas, darbinės talpyklos, 13 dozavimo siurblių ir maišymo kamera. Žaliavos siurbliais iš nerūdijančio plieno talpyklų ar originalios gamintojo pakuotės, pumpuojamos į darbinės talpyklas, iš kurių siurbliais perduodamos į maišymo kamerą. Visi priedai įvedami į poliolio srautą ir pagal poreikį gali būti sumaišomi statiniame arba dinaminiame maišytuve. Ciklopentanas/izopentanas (putojimą skatinanti medžiaga) įmaišomas į poliolio srautą tik dinaminiame maišytuve. Putojimą skatinanti medžiaga po dinaminio maišymo įrenginio, poliolis su priedais (antipirenu), katalizatoriais, stabilizatoriais, vandeniu, putojimą skatinančiais agentais), aukšto slėgio siurbliais tiekiamas vamzdynu per šilumokaitį iki maišymo galvučių, kur yra sumaišomas su MDI, kuris į vamzdyną taip pat tiekiamas aukšto slėgio siurbliais. Maišymo galvutės gali būti stumdomos tiek pločio, tiek ilgio, tiek aukščio kryptimi. Poliolio, MDI ir priedų mišinys iš maišymo galvučių liejamas ant įvairia danga iškloto stalo, kuris elektriniu šildytuvu šildomas iki 35°C temperatūros. Įvairi danga išvyniojama, tada išcentruojama pravažius per automatinio centravimo mašiną, ir pašildoma. Gaminant ≥ 100 mm storio PIR plokštes gali būti pridedamas šoninis popierius, kuris lipnia juosta pritvirtinamas prie įvairios dangos dugno, prieš dangai patenkant ant liejimo stalo.

Liejimo stalo gale, priešais įėjimą į „doublebelt“, sumontuotas formavimo volelis NIPROL - jis skirtas tolygiai paskirstyti putojančią masę. Išlietos PIR putos su įvairia danga toliau patenka į „doublebelt“, kuris yra uždaro tunelio (kabinos) tipo, tam, kad būtų sutelkiamos emisijos vienoje vietoje ir intensyviai surenkamos išmetamos dujos. Šioje zonoje prasideda putojimo reakcija. Siekiant pagreitinti putų išsiplėtimo ir sukietėjimo procesą, „doublebelt“e“ sumontuotas kombinuotas dujų ir elektros šildymas, nuolatinei 65 - 75 °C oro temperatūros palaikymui. Šildymui naudojami du gamtinių dujų degikliai „WEISHAUPT“ (350 kW). Vėliau šildymo stadija pervedama naudojant elektrą.

Po „doublebelt“ PIR plokštės patenka į pjaustymo zoną. Pagal poreikius PIR plokštė gali būti perforuojama, kai volelis su adatomis perveria plokštės dangą. Plokštė pjaustymo zonoje pjaustoma į „pagrindines plokštes“. „Pagrindinių plokščių“ ilgį nustato, pagal suplanuotas gamybos užduotis, technologinės linijos operatorius, technologas.

Po pjovimo „pagrindinė plokštė“ transporteriais gabenama į aušinimo zoną arba įvykus gedimui į 6500 mm avarinio nukėlimo zoną. Po aušinimo plokštė perkeliama į išilginio kvadratavimo zoną, skirtą profiliuoti išilginius šoninius plokščių kraštus. PIR plokštė toliau apdorojama ritininio konvejerio su daugiaašmeniais pjūklais, kur nuo 2 iki 6 įrenginio peilių perpjauna „pagrindinę plokštę“ į kelias plokštes, priklausomai nuo gaminamos plokštės tipo ir matmenų. Esant reikalui

transportuojama į skersinio kvadratavimo zoną, kurioje plokštė apdorojama iš galų, suteikiant numatytus profilius ir matmenis. Profiliuotos plokštės transportuojamos į pakuočių formavimo zoną, kurioje išilginio pakreipimo įrenginys jas pakaitomis apverčia 1800 kampų, tada jos išstumiamos stumtuvu ir atskiriamos (mažesnio pločio plokščių atveju), naudojant griebtuvo atskyrimo sistemą.

Plokštės supakuojamos susitraukiančia polietilene plėvele, kuri automatinio vyniojimo ciklu uždedama aplink ryšulį. Gautos paženklintos ir supakuotos pakuotės šakiniais krautuvais gabenamos į šildomą patalpą. Pakuotės gali būti sukrautos viena ant kitos iki 5 m.

Plokštės turi būti laikomos šiltoje patalpoje 18–20 °C temperatūroje tam tikrą brandinimo laiką, priklausantį nuo plokštės storio ir sezoniškumo. Po brandinimo atliekama PIR plokščių analizė ir tyrimai. Gavusios kokybinį sertifikatą, plokštės pristatomos į gatavos produkcijos sandėlį.

PIR šilumos izoliacinių plokščių gamybos procese susidaro nestandartiniai produktai: pradinės, galutinės plokštės, nekokybiškos plokštės taip pat plokštės su mechaniniais pažeidimais. Visi šie standartų neatitinkantys produktai susmulkinami smulkintuvu, po to suspaudžiami briketavimo mašina ir supakuojami į didelius maišus arba utilizuojami. Maišai parduodami antriniam perdirbimui.

Cheminės medžiagos į įmonę atvežamos tiekėjų sunkiasvoriu transportu. MDI atvežamas specialiomis autocisternomis, kurios šildomos elektra palaikant pastovią temperatūrą +20 ÷ +25°C ir esant būtinybei prieš išpumpavimo procesą MDI temperatūra gali būti pakeliama iki +25°C. Medžiaga iš cisternų į talpyklas perpumpuojama diafragminiu siurbliu arba suspaustu oru, kuris tiekiamas į autocisterną. Polioliiai ir TCPP taip pat tiekiami specialiomis cisternomis, kuriose palaikoma +20 ÷ +25°C temperatūra. Tam įrengtas dujinis degiklis „PCH065“ (65 kW).

Cisternos prijungiamos ir vamzdiniais perpumpuojama medžiaga. Perkrovimas vykdomas prijungiant autocisternų lanksčiąsias išpylimo žarnas prie atitinkamos medžiagos išpylimo atvamzdžio. Pastarieji yra skirtingo skersmens ir spalvų (pažymėti atitinkamomis numeracijomis), todėl poliolių ir MDI išpylimas į ne tam skirtą rezervuarą technologiškai neįmanomas. Siurblio našumas 20 m³/h, perpumpavimas trunka apytiksliai 2 val. Ciklopentanas/izopentanas atvežamas taip pat specialiomis auto cisternomis. Pentano priėmimui nenaudojami siurbliai bei suspaustas oras. Dėl aukščių skirtumo pentanas iš autocisternų į talpyklas suteka savitaka. Kitos cheminės medžiagos tiekiamos atskiru kroviniu transportu.

Poliolis, TCPP ir MDI sandėliuojami pagal jų sandėliavimo reikalavimus įrengtose nerūdijančio plieno talpyklose. Iš sandėliavimo talpyklų į darbinės talpyklas vamzdiniais jie perpumpuojami siurbliais. Kitos cheminės medžiagos atvežamos į įmonę autotransportu gamintojo taroje. Cheminės medžiagos yra laikomos tam skirtame stelaže, netoli darbinių talpyklų.

MDI sandėliuojama keturiose talpyklose, kurių kiekvienos tūris po 45 m³. MDI sandėliavimo metu palaikoma pastovi 22 ± 25 °C temperatūra.

MDI nerūdijančio plieno talpyklos ir vamzdiniai turi būti sausi, todėl drėgmės iš oro padavimo linijose pašalinimui sumontuotas oro sausintuvas bei drėgmės gaudyklės, užpildytos silikageliu. Transportuojant MDI iš talpyklų į gamybos įrenginius, aplinkos oras patenka į atgal į talpyklas per vožtuvų sistemą.

Poliolio saugojimui yra sumontuotos keturios nerūdijančio plieno talpyklos. Kiekvienos talpyklos tūris 45 m³. Talpyklose laikomas poliolis siurbliais tiekiamas į tarpinę 2 m³ talpyklą, o iš jos į PIR liejimo mašinos maišytuvą.

TCPP saugomas vienoje nerūdijančio plieno talpykloje, kurios tūris 43 m³. Joje įrengta monitoringo sistema leidžianti stebėti tiek temperatūrą TCPP siurbliais tiekiamas į darbinę talpyklą iš kurios patenka į PIR liejimo mašinos maišytuvą.

Patalpoje, kurioje saugomi polioliai, MDI ir TCPP yra dar viena tokio pat tūrio, 45 m³, rezervinė talpykla, kuri būtų panaudojama avarijos ar remonto atveju prakiurus vienai iš pagrindinių talpyklų.

Po žeme įrengtos dvi talpyklos ciklopentano/izopentano mišinio saugojimui, kuriose užtikrinami visi saugumo reikalavimai. Visose talpyklose įrengta monitoringo sistema leidžianti stebėti tiek temperatūrą, tiek lygių parodymus ir taip pat įrengti nuotėkio davikliai.

Gamybinės įmonės darbuotojai yra supažindinti su cheminėmis medžiagomis, yra praveisti kursai dėl cheminių medžiagų naudojimo ir saugos reikalavimų, taip pat yra gautas sertifikatas.

PIR gamybos ceche, dujinėje katilinėje, įrengtas kondensacinis vandens šildymo katilas „BAXI LUNA DUO-TEC“ (50 kW) skirtas buitinių patalpų šildymui ir karšto vandens ruošimui. Per taršos šaltinį 001 (kaminas), gamtinių dujų degimo metu, į aplinkos orą patenka anglies monoksidas (A) ir azoto oksidai (A).

Gamybinių ir sandėliavimo patalpų šildymui oro rekuperacinėse sistemose įrengti dujiniai degikliai, kurie šildo į gamybinės patalpas tiekiamą orą. Viso yra 2 oro tiekimo sistemos su atskirais savo degikliais „PCH105“, kurių kiekvieno galia po 100 kW. Per taršos šaltinius 002 ir 003 (dujinių degiklių kaminai), gamtinių dujų degimo metu, į aplinkos orą patenka anglies monoksidas (A) ir azoto oksidai (A).

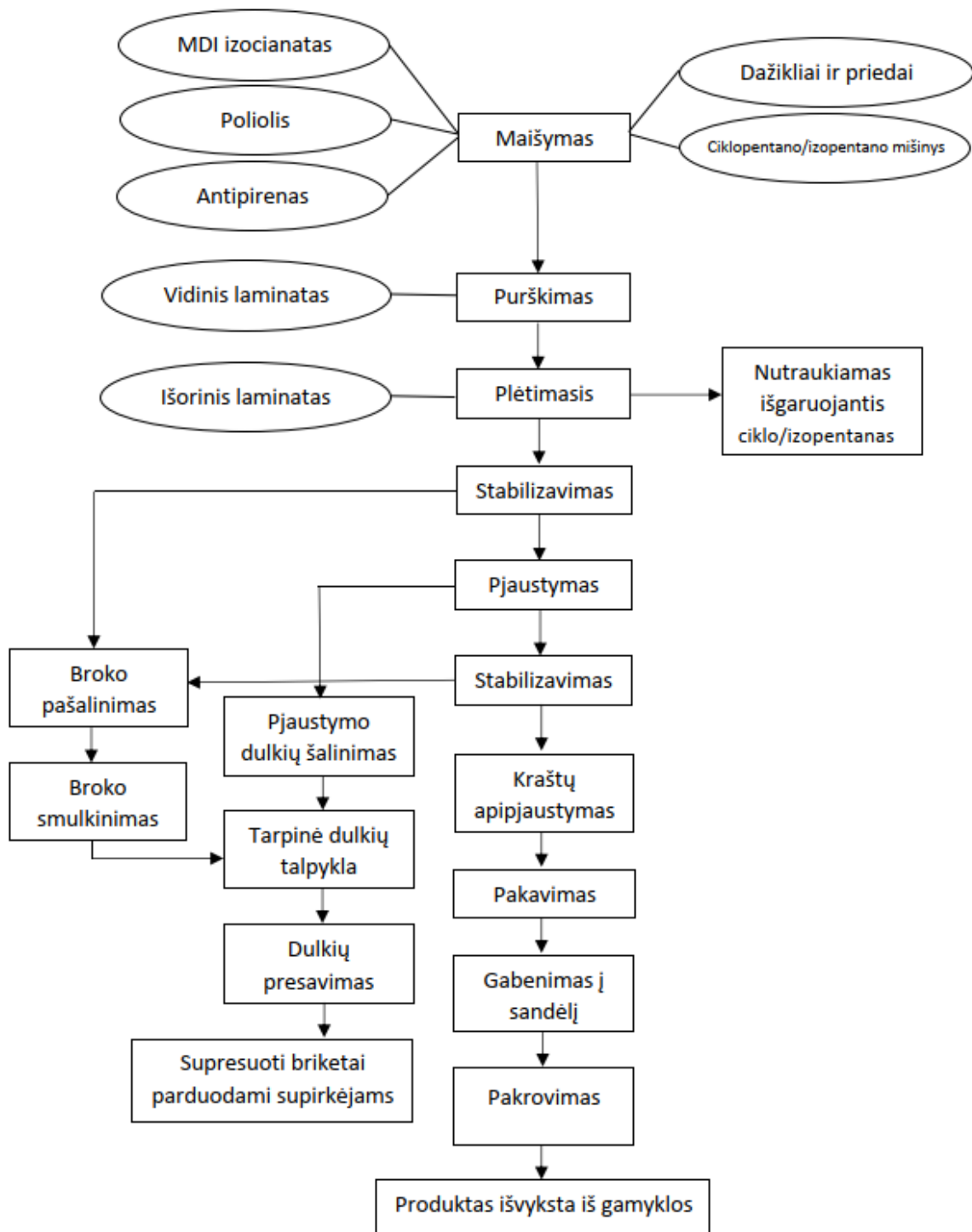
Cheminių medžiagų sandėliavimo patalpų šildymui oro rekuperacinėje sistemoje įrengtas dujinis degiklis „PCH065“ (65 kW), kuris šildo į patalpą tiekiamą orą. Per taršos šaltinį 004 (degiklio kaminas), gamtinių dujų degimo metu, į aplinkos orą patenka anglies monoksidas (A) ir azoto oksidai (A).

PIR gamybos linijos oro šildymo sistemose sumontuoti du gamtinių dujų degikliai „WEISHAUPT“ po 350 kW. Per taršos šaltinius 005 ir 006 (degiklių kaminai), gamtinių dujų degimo metu, į aplinkos orą patenka anglies monoksidas (A) ir azoto oksidai (A). Iš PIR gamybos linijos tunelio „Double belt“ oras šalinamas per dvi oro šalinimo sistemas – taršos šaltiniai 007 ir 008. Per taršos šiuos taršos šaltinius į aplinkos orą patenka ciklopentanas, izopentanas ir LOJ.

Iš maišytuvo ir medžiagų supylimo patalpos oras šalinamas per dvi sistemas – taršos šaltiniai 009 ir 010. Per taršos šiuos taršos šaltinius į aplinkos orą patenka ciklopentanas, izopentanas ir LOJ.

Iš PIR plokštės pjaustymo zonos, nuo pjaustymo linijos, oras nutraukiamas į lauke įrengtą rankovinį filtrą „MOLDOW“. Filtre dulkėtas oras išvalomas ir grąžinamas atgal į gamybinės patalpas, kietųjų dalelių išvalymo efektyvumas 99,8 %. Šiltuoju metų periodu, išvalytas oras per taršos šaltinį 011 patenka į aplinkos orą. Per šį taršos šaltinį į aplinkos orą patenka kietosios dalelės.

PIR SCHEMA



2 pav. Standžių poliizocianurato (PIR) šilumos izoliacinių plokščių gamybos technologinių procesų schema

3. Veiklos rūšys, kurioms išduodamas leidimas

1 lentelė. Įrenginyje planuojama vykdyti ir (ar) vykdoma ūkinė veikla

Įrenginio pavadinimas	Įrenginyje planuojamos vykdyti veiklos rūšies pavadinimas pagal Taisyklių 1 priedą ir kita tiesiogiai susijusi veikla
1	2
PIR šilumos izoliacinių plokščių gamykla	4.1. organinių cheminių medžiagų gamyba: 4.1.8. plastinių medžiagų (polimerų, sintetinio pluošto ir pluošto, turinčio celiuliozės);

4. Veiklos rūšys, kurioms priskirta šiltnamio dujas išmetanti ūkinė veikla, įrenginio gamybos (projektinis) pajėgumas.

Šiltnamio dujos neišmetamos.

5. Informacija apie įdiegtą vadybos sistemą.

Įmonėje aplinkos apsaugos vadybos sistema nėra įdiegta.

6. Asmenų atsakomybė pagal pateiktą deklaraciją.

Už aplinkos apsaugą įmonėje atsakinga aplinkosaugos specialistė Rytė Milutytė -Rudienė.

UAB „Dominari“ ūkinės veiklos PIR šilumos izoliacinių plokščių gamybai – nėra parengta specifinio GPGB informacinio dokumento, todėl palyginimas atliktas su bendraisiais GPGB polimerų gamybai („Informacinio dokumento apie GPGB polimerų gamyboje anotacija” parengta pagal “European Commission. Reference Document on Best Available Techniques in the Production of Polymers. August 2007”), 4 lentelė. Taip pat veikla įvertinta pagal horizontaliuosius GPGB, t. y. PŪV palyginimas su „Informacinis dokumentas apie GPGB būdus vykstant teršalų išmetimui iš saugojimo vietų“, 2006 m. (Reference Document on Best Available Techniques from Emissions from storage, July, 2006.).

2 lentelė. Įrenginio atitikties GPGB palyginamasis įvertinimas

Eil. Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	Vadyba	Informacinio dokumento apie GPGB polimerų gamyboje anotacija 2007. Bendrieji GPGB sk.13.1. p.1	Įgyvendinti ir palaikyti Aplinkos Vadybos Sistemą.	-	Atitinka, įdiegta aplinkos valdymo sistema.	Įmonėje parengtos ir naudojamos gamybos procesų schemos, procedūros įvertinančios ir aplinkosauginius aspektus.
2	Aplinkos oras	Informacinio dokumento apie GPGB polimerų gamyboje anotacija 2007. Bendrieji GPGB sk.13.1. p.2	Sumažinti neorganizuotus išmetimus modernia įranga: Techninės neorganizuotų išmetimų prevencijos ir oro teršalų sumažinimo priemonės apima: - Hermetiškus ar su magnetine pavara siurblius, arba siurblius su dvigubais sandarinimais ir skysčio barjeru - Magnetinės pavaros ar hermetiškus kompresorius, arba kompresorius su dvigubais sandarinimais ir skysčio barjeriais - Magnetinės pavaros ar izoliuotus (hermetiškus) maišiklius, arba maišiklius su dvigubu sandarinimu ir skysčio barjeru - Jungčių skaičiaus sumažinimą - Efektyvias tarpines - Uždaras pavyzdžių paėmimo sistemas - Užterštų nuotekų nuvedimą į uždaras sistemas. - Ventiliuojamų srautų surinkimą. - Naudoti sklendes su švilpukais arba dvigubomis įkamšomis arba lygiavertę įrangą.	-	Atitinka. Neorganizuotų taršos šaltinių nėra.	Naudojami siurbLIAI yra hermetiški, taip pat naudojami siurbLIAI su sandarinimais ir skysčio barjeru, hermetiški maišikLIAI yra su dvigubu sandarinimu. Jungčių skaičius sumažintas iki minimumo, naudojamos efektyvios tarpinės. Ventiliuojami srautai surenkami.
3	Aplinkos oras	Informacinio dokumento apie GPGB polimerų gamyboje anotacija 2007. Bendrieji GPGB sk.13.1. p.3	Vykdyti neorganizuotų išmetimų sukeltos taršos įvertinimą ir matavimus, siekiant nustatyti išmetamų komponentų tipą, padalinį ir proceso sąlygas, siejančius juos su didžiausių išmetimų galimybėmis	-	Atitinka. Neorganizuotų taršos šaltinių nėra.	Vykdoma įrengimų priežiūra pagal sudarytus grafikus, fiksuojami gedimai, atliekama analizė ir imamasi prevencinių priemonių. Atliekami emisijų matavimai ir įvertinimas iš ventiliacinės sistemos
4	Aplinkos oras	Informacinio	Parengti ir vykdyti įrangos stebėjimų ir priežiūros	-	Atitinka.	Vykdoma įrengimų priežiūra pagal sudarytus

Eil. Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
		dokumento apie GPGB polimerų gamyboje anotacija 2007. Bendrieji GPGB sk.13.1. p.4	programą		Vykdomas įrenginių techninės būklės stebėjimas ir priežiūra.	grafikus, fiksuojami gedimai, atliekama analizė ir imamasi prevencinių priemonių.
5	Aplinkos oras	Informacinio dokumento apie GPGB polimerų gamyboje anotacija 2007. Bendrieji GPGB sk.13.1. p.5	Sumažinti dulkių išmetimus, derinant įvairius būdus: <ul style="list-style-type: none"> • Transportuojant tirštą fazę, susidaro mažiau dulkių, nei transportuojant palaidą • Sumažinant iki minimumo atvejus, kuomet transportuojama dulkėti galinti fazė (forma) • Dulkių susidarymo transportavimo vamzdynuose sumažinimas poliruojant vamzdynų vidų, tinkamai išcentruojant vamzdynus • Naudoti ciklonus ir/arba filtrus valymo nuo dulkių įrenginių oro išmetimo vietose. Gamyklinės filtrų sistemos yra žymiai efektyvesnės, ypač smulkių dulkių atvejais • naudojant drėgnuosius skruberius 	-	Atitinka.	Iš PIR plokštės pjaustymo zonos, nuo pjaustymo linijos, oras nutraukiamas į lauke įrengtą rankovinį filtrą „MOLDOW“. Filtre dulkėtas oras išvalomas ir grąžinamas atgal į gamybines patalpas, kietųjų dalelių išvalymo efektyvumas 99,8 %. Šiltuoju metų periodu, išvalytas oras per taršos šaltinį 011 patenka į aplinkos orą. Per šį taršos šaltinį į aplinkos orą patenka kietosios dalelės
6	Aplinkos oras	Informacinio dokumento apie GPGB polimerų gamyboje anotacija 2007. Bendrieji GPGB sk.13.1. p.6	Sumažinti gamyklos paleidimo ir stabdymo atvejų skaičių, norint sumažinti momentinius išmetimus ir bendrą (energijos, monomerų vienai tonai produkto) sunaudojimo lygį	-	Atitinka. Įrenginiams nuolat pagal suderintą grafiką atliekama techninė priežiūra.	Avarinio stabdymo metu momentinių išmetimų nenumatoma.
7	Aplinkos oras, vanduo	Informacinio dokumento apie GPGB polimerų gamyboje anotacija 2007. Bendrieji GPGB sk.13.1. p.7	Užtikrinti, kad avariniais atvejais reakcija reaktoriaus viduje būtų galima sustabdyti (pvz., naudojant specialias stabdymo sistemas)	-	Atitinka, įdiegtos automatinio ir mechaninio blokavimo priemonės.	Naudojama automatinė ir mechaninė blokuočių sistema.
8	Atliekos	Informacinio dokumento apie GPGB polimerų gamyboje	Regeneruoti arba panaudoti kaip kurą medžiagas, gautas sustabdžius reaktorių	-	Atitinka, pakartotinai naudojamos PIR drožlės ir	PIR gamybos metu susidaro drožlės ir kokybės parametrų neatitinkanti produkcija (tik neatitiktinėmis sąlygomis), kuri gali būti panaudojama kaip užpildas statybos pramonėje.

Eil. Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
		anotacija 2007. Bendrieji GPGB sk.13.1. p.8			kokybės parametru neatitinkanti produkcija	
9	Vanduo	Informacinio dokumento apie GPGB polimerų gamyboje anotacija 2007. Bendrieji GPGB sk.13.1. p.9	Išvengti vandenų taršos Atitinkamo vamzdynų konstrukcijos ir naudojamų medžiagų pagalba. Siekiant palengvinti patikrinimą ir gedimų pašalinimą, naujose ir rekonstruotose gamyklose atlikta: <ul style="list-style-type: none"> • Vamzdynai ir siurbliai sumontuoti virš grindų • Vamzdžiai patalpinti kanaluose, kad prie jų lengvai būtų galima prieiti patikrinti ir suremontuoti 	-	Atitinka. Vamzdynai ir siurbliai sumontuoti virš grindų, kanaluose.	Vamzdynai ir siurbliai sumontuoti virš grindų, vamzdžiai patalpinti kanaluose, kad prie jų lengvai būtų galima prieiti patikrinti ir suremontuoti.
10	Vanduo	Informacinio dokumento apie GPGB polimerų gamyboje anotacija 2007. Bendrieji GPGB sk.13.1. p.10	Naudoti atskiras nuotekų sistemas, skirtas: <ul style="list-style-type: none"> • Užterštoms gamybinėms nuotėkoms • Potencialiai užterštoms nuotėkoms iš nutekėjimų ir kitų šaltinių, įskaitant aušinimo ir lietaus nuotekas nuo teritorijos ir pan. • Neužterštam vandeniui. 	-	Atitinka. Paviršinių ir sąlyginai švarių nuotekų tinklai atskirti nuo buitinių nuotekų.	Gamybiniame procese nuotekos nesusidaro, nuotekų surinkimo sistema neįrengta.
11	Aplinkos oras	Informacinio dokumento apie GPGB polimerų gamyboje anotacija 2007. Bendrieji GPGB sk.13.1. p.11	Išvalyti prapūtimo srautus iš degazavimo bokštų (dar vadinamų „silosais“) ir reaktoriaus vėdinimo srautus, naudojant vieną ar daugiau iš šių būdų: <ul style="list-style-type: none"> • regeneravimą • terminį oksidavimą • katalizinį oksidavimą • sudeginimą fakeluose (tik nepastovius srautus) Kai kuriais atvejais GPGB galima būtų laikyti ir adsorbavimo būdo panaudojimą	-	Netaikoma	Reikalavimas netaikomas, nes nėra degazavimo bokštų.
12	Aplinkos oras	Informacinio dokumento apie GPGB polimerų gamyboje anotacija 2007. Bendrieji GPGB sk.13.1. p.12	Taikyti deginimo fakeluose sistemas nepastoviems išmetimams iš reaktoriaus sistemos. Nepastovių išmetimų iš reaktorių deginimas fakeluose laikomas GPGB, kai šie išmetimai negali būti regeneruojami ir gražinami arba panaudojami kaip kuras	-	Netaikoma	Reikalavimas netaikomas, nes į reaktorių tiekiamos medžiagos skystos fazės pagal tiksliai paskaičiuotas reakcijos proporcijas.

Eil. Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
13	Ištekliai	Informacinio dokumento apie GPGB polimerų gamyboje anotacija 2007. Bendrieji GPGB sk.13.1. p.13	Panaudoti, jei tai įmanoma, energiją ir garą iš kogeneracinių įrenginių. Kogeneravimas paprastai instaliuojamas, kai gamykla naudoja gautą garą, arba galima tokio susidariusio garo realizavimo galimybė. Pagamintą elektros energiją galima sunaudoti patiems arba perduoti kitiems vartotojams.	-	Netaikoma	Reikalavimas netaikomas, nes nėra kogeneracinių įrenginių
14	Ištekliai	Informacinio dokumento apie GPGB polimerų gamyboje anotacija 2007. Bendrieji GPGB sk.13.1. p.14	Susigrąžinti reakcijos šilumą, gamybos procesuose arba gamyklose pagaminant žemo slėgio garą, kai jo reikia saviems tikslams arba jį galima perleisti kitiems vartotojams.	-	Netaikoma	Reikalavimas netaikomas. Garas nenaudojamas. Reakcijos metu išsiskirianti šilumos kiekis nėra didelis, panaudojama patalpos šildymui.
15	Atliekos	Informacinio dokumento apie GPGB polimerų gamyboje anotacija 2007. Bendrieji GPGB sk.13.1. p.15	Pakartotinai panaudoti polimerų gamyklos atliekas	-	Atitinka. parametrų neatitinkanti produkcija naudojama pakartotinai	Kokybinių parametrų neatitinkanti produkcija, gali būti naudojama statybos pramonėje kaip užpildas.
16	Atliekos	Informacinio dokumento apie GPGB polimerų gamyboje anotacija 2007. Bendrieji GPGB sk.13.1. p.16	Naudoti skystų žaliavų ir produktų porcijinio pneumatotransportavimo sistemas gamyklose, gaminančiose daug rūšių produktų	-	Netaikoma	Reikalavimas netaikomas, nes įmonėje gaminamas PIR plokštės.
17	Vanduo	Informacinio dokumento apie GPGB polimerų gamyboje anotacija 2007. Bendrieji GPGB sk.13.1. p.17	Prieš nuotekų valyklą įrengti išlyginamąjį rezervuarą. Jo pagalba pasiekama stabilūs nuotekų parametrai	-	Atitinka. Išleidžiamų paviršinių nuotekų užterštumas: NP – <5 mg/l.; SM – <30 mg/l. Buitinės nuotekos perduodamos į	Paviršinės nuotekos nevalomos, išleidžiamos į melioracinį griovį ir suteka į Šermuto upelį. Buitinės nuotekos nevalomos ir perduodamos į centralizuotus nuotekų valymo tinklus. Nuotekos turi atitikti sutarties sąlygas.

Eil. Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
			Efektyviai išvalyti nuotekas. Nuotekos gali būti valomos gamykloje arba atiduodamos valymui į specialią įmonę. Priklausomai nuo nuotekų kokybės, kartais reikalingas pirminis jų apvalymas.		centralizuotus nuotekų valymo tinklus.	

Irenginio atitikimo GPGB teršalų išmetimui iš saugojimo vietų palyginamasis įvertinimas

Eil. Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos	
1	Vanduo, aplinkos oras, atliekos	Informacinis dokumentas apie GPGB būdus vykstant teršalų išmetimui iš saugojimo vietų ⁴ , 2006 m. Sk.5	Cheminių medžiagų laikymas sandarioje pakuotėje, atitikimas laikomos medžiagos savybėms, ženklavimas, saugos duomenų lapai	-	Atitinka, Cheminės medžiagos laikomos tik jų sandėliavimo reikalavimus atitinkamose talpyklose.	Visos cheminės medžiagos perkamos tik gamyklinėje sandarioje, pažymėtoje taroje.	
2			Pakuotų cheminių medžiagų saugojimas atviroje aikštelėje:		Netaikoma	Cheminės medžiagos saugojamos uždaroje patalpose ir atitinkamoje taroje.	
2.1			Apsaugoti nuo tiesioginių saulės spindulių ir lietaus; lietaus paviršinių nuotekų surinkimas	-			
2.2			Gaisrų gesinimo priemonės	-			
2.3			Emisijos	-			
3			Cheminių medžiagų pavojingų gaisrui ir sproгимui saugojimas pastatuose:		Netaikoma	Pastate nenumatoma sproгимo atžvilgiu pavojingų patalpų.	
3.1			Pastatų konstrukcijos:	-			
3.1.1			Lengvai numetamos sienos	-			
3.1.2			Nedegios, atsparios vandens poveikiui sienos; grindys; stogo konstrukcija apsaugo ugnies patekimą į pastatą		-	Atitinka, įrengta priešgaisrinė sistema, ugniai atsparios dangos.	Visame pastate projektuojama stacionari gaisrų gesinimo sistema išskyrus patalpas, kurios atskiriamos ne mažesnio kaip EI 60 atsparumo ugniai priešgaisrinėmis pertvaromis ir REI 60 atsparumo ugniai priešgaisrinėmis perdangomis.
3.2			Aplinkos oras	Informacinis dokumentas apie GPGB būdus	Reikiama ventilacija ir dūmų pašalinimo sistemos	-	Atitinka, dūmai šalinami natūraliu būdu.

Eil. Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
3.3	Aplinkos oras	vykstant teršalų išmetimui iš saugojimo vietų“, 2006 m. Sk.5	Priešgaisrinė signalizacija	-	Atitinka, gaisro židinio aptikimui ir žmonių saugai užtikrinti pastate įrengta adresinė gaisro aptikimo ir signalizavimo sistema su dūmų/temperatūriniais detektoriais.	Administracinio pastato gairiniame skyriuje įrengta 2 tipo įspėjimo apie gaisrą ir evakuacijos valdymo sistema. Gamybos pastate įspėjimo tipas 1. Įspėjimas garsu visose patalpose vienu metu. Naudojamas garsinis žmonių perspėjimas pastate (skambutis, tonuotas signalas). Šviesos signalai (išėjimo ženklai ir rodyklės) signalizuoja suveikus garsinems perspėjimo priemonėms. Valdymas automatizuotas. Garsinio perspėjimo priemonės įsijungia paspaudus rankinio perspėjimo apie gaisrą mygtuką arba automatiškai suveikus gaisro detektoriams. Personalas perspėjamas pirmiausiai. Perspėjimo apie gaisrą ir evakuavimo(si) valdymo sistema įrengta vadovaujantis LST EN 60849, LST EN 54 serijos standartų reikalavimais.
3.4			Detektoriai: - dūminiai - D - temperatūriniai - T - dujų – Du	-	Atitinka, gaisriniai signalizatoriai atitinka LST EN-54 standarto reikalavimus.	Didžiausias saugomas plotas, detektorių skaičius vienoje kilpoje nustatytas vadovaujantis Gaisrinės Apsaugos sistemos įrenginių gamintojo pateikta technine informacija
3.5			Gaisrų gesinimo priemonės: Priešgaisriniai čiaupai - Gč Sprinkleriai (gesinimas vandeniu)- S Gesinimas dujomis - D Putomis - P Lafetiniai švirkštai - V Gesinimas CO ₂	-	Atitinka, gaisrų gesinimo siurblinė gali tiekti 400 m ³ /h esant 78 m.v.st. Apskaičiuotas reikalingas bendras vandens kiekis lauko gaisriniam vandentiekui ir	Gesintuvų tipas ir skaičius nustatomas atsižvelgiant į galimo gaisro klasę, gesinimo priemonių tinkamumą gaisrui gesinti, maksimalų gesinimo plotą, patalpose ar įrenginiuose naudojamų medžiagų savybes, taip pat patalpų pavojingumo gaisro ir sprogdimo atžvilgiu kategoriją, jose

Eil. Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
					<p>vidaus gėsinimui yra 388 m³/h, reikalingas didžiausias slėgis yra 3,66 bar. Nėra viršijamas siurblinės tiekiamas srautas ir slėgis, esama siurblinė tinkama projektuojamo pastato gėsinimui.</p>	<p>naudojamų ir laikomų medžiagų fizikines bei chemines savybes.</p> <p>Pastate vidaus gaisrinio vandentiekio sistema projektuojama atsižvelgiant į jo tūrį bei atsparumo ugniai laipsnį, gėsinimas vykdomas 3 čiaurkšlėmis, ne mažesniu kaip 162 l/min intensyvumu. Vandeniui tiekti naudojamos 20 m ilgio, 52 mm skersmens plokščiosios žarnos, kurių reguliuojamo purkštuko skersmuo ne mažesnis kaip 13 mm. Čiaupai išdėstomi 1,35 m aukštyje nuo grindų. Pirmieji gaisriniai čiaupai numatomi prie evakuacinių išėjimų, kiti numatomi atsižvelgiant į pasiekiamumą, kad būtų užtikrintas bet kurio pastato taško gėsinimas trimis gėsinimo čiaurkšlėmis. Slėgis prie gaisrinio čiaupo sklendės numatomas ne didesnis kaip 0,6 MPa. Vidaus gaisrinio vandentiekio sistemos gaisriniai čiaupai prijungti prie automatinės gaisrų gėsinimo sistemos vamzdyno už valdymo vožtuvo. Vidaus gaisrinio vandentiekio sistemos veikimo laikas toks pat kaip ir gėsinimo sistemos – 90 min.</p>
3.6			Chemiškai atspari grindų danga	-	Atitinka, 113 ir 117 patalpų grindų įgilinimas numatytas, tais atvejais, kad ateityje būtų galima sandėliuoti skysčius.	Įgilinimas būtų reikalingas tam, kad skysčiams įsipylus, jie nepasklistų po kitas patalpas.

Eil. Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
4	Vanduo, aplinkos oras, atliekos	Informacinis dokumentas apie GPGB būdus vykstant teršalų išmetimui iš saugojimo vietų“, 2006 m. Sk.5	Cheminių medžiagų laikymas talpose:	-	-	
4.1			Skysčių laikymas vertikaliuose rezervuaruose su fiksuotu stogu	-	Atitinka, 113 ir 117 patalpų grindų įgilinimas numatytas, tais atvejais, kad ateityje būtų galima sandėliuoti skysčius.	113 ir 117 patalpų grindų įgilinimas numatytas, numatytas tais atvejais, jei būtų laikomi skysčiai ir kad skysčiams išsipylus, jie nepasklistų po kitas patalpas.
4.1.1			Emisijų sumažinimas:			
4.1.1.2			Izoliacija	-	Neaktualu	Nėra reikalinga
4.1.1.3			Spalva (geriausiai šilumą atspindi balta- 84%,Al-sidabrinė – 72%, švelniai pilka – 52% juoda-3% ...)	-	Neaktualu	Nenaudojama
4.1.1.4			Pašildymas – netiesioginis	-	Atitinka, galimybė kontroliuoti patalpos temperatūrą	Temperatūra palaikoma kontroliuojant patalpos temperatūrą
4.1.1.5			Temperatūros kontrolė	-	Atitinka, įrengti temp. davikliai	Sumontuoti davikliai
4.1.1.6			Skysčio įpylimo vamzdis nuleistas iki dugno	-	Neaktualu	Laikomos medžiagos tiekiamos į viršutinę rezervuaro dalį
4.1.2			Apsauga nuo skysčio persipylimo	-	Atitinka, cheminių medžiagų saugykloje matuojamas rezervuarų/talpų užpildymo laipsnis.	Kiekvienas rezervuaras turi tris apsaugos lygius nuo perpildymo: darbinį, perpilimo ir avarinį. Pasiekus bet kurį iš šių lygių, siurblys yra automatiškai stabdomas, nepriklausomai nuo to ar tai buvo padaryta pasiekus ankstesnį lygį ar ne. Apsaugos tarnyboje, cheminių medžiagų saugykloje ir gamybos ceche aktyvuojama šviesinė ir garsinė signalizacija.
4.1.3			Korozijos sumažinimas	-	Atitinka, rezervuarų išorė dažyta.	Laikomos medžiagos nepasižymi koroziniu aktyvumu.
4.1.4			Gaisrų gesinimo priemonės	-	Atitinka, įrengta sprinklerinė gaisrų gesinimo sistemos (vandens pagrindu) tinklas.	Sprinklerinė sistema gali įsijungti automatiškai arba gali būti įjungta rankiniu būdu. Sistema automatiškai įsijungia, jeigu temperatūra ties konkrečiu

Eil. Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
						sprinkleriu pakyla aukščiau 68 °C. Išsilydo sprinklerio jautrusis elementas ir visame sprinklerių sistemos tinkle kritus oro slėgiui atsidaro oro–vandens vožtuvas. Tuomet slėgis krenta jau ir gaisrinio vandens sistemoje, todėl automatiškai įsijungia gaisrinio vandens siurblys. Esant reikalui, sprinklerinė sistema gali būti aktyvuota rankiniu būdu iš apsaugos tarnybos pulto.
4.1.5			Apsauga nuo cheminės medžiagos patekimo į aplinką avarijų atvejais	-	Atitinka, vadybos ir techninės priemonės avarijų atveju	Parengtos vadybos ir techninės priemonės avarijų likvidavimo, avarinių situacijų veikimo atveju.
4.2			Skysčių laikymas horizontaliuose rezervuaruose	-	Atitinka, skysčiai laikomi rezervuaruose	Skysčiai laikomi rezervuaruose
4.2.1			Emisijų sumažinimas:	-		
4.2.1.1			Izoliacija	-	Neaktualu	Netaikoma.
4.2.1.2			Spalva	-	Neaktualu	Netaikoma.
4.2.1.3			Kt. būdai – Kondensavimas:	-	Neaktualu	Vandens garų kondensatas
4.2.1.4			Temperatūros kontrolė	-	Neaktualu	Netaikoma
4.2.1.5			Skysčio įpylimo vamzdis nuleistas iki dugno	-	Neaktualu	Pagal technologinę schemą
4.2.2			Korozijos sumažinimas	-	Atitinka, įrenginiai apsaugoti nuo korozijos	Įrenginiai turintys sąlytį su koroziją sukeliančiomis medžiagomis tinkamai apsaugoti.
4.2.3			Gaisrų gesinimo priemonės	-	Neaktualu	Pastate įrengta automatinė gaisrų gerinimo sistema: aktyvioji gaisrų gesinimo sistema ir stacionarioji gaisrų gesinimo sistema. Taikomos kitos gaisrų gesinimo priemonės: gesintuvai.
4.2.4			Apsauga nuo skysčio persipylimo	-	Atitinka, įrengta apsauginė apvedamoji linija	Sumontuota apvedamoji linija
4.2.5	Vanduo, aplinkos oras, atliekos	Informacinis dokumentas apie GPGB būdus	Apsauga nuo cheminės medžiagos patekimo į aplinką avarijų atvejais	-	Atitinka, įrengtos sklendės	Sumontuotos sklendės vamzdynuose prieš ir po paviršinių nuotekų rezervuarų.

Eil. Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos	
4.3		vykstant teršalų išmetimui iš saugojimo vietų“, 2006 m. Sk.5	Atviri skysčių rezervuarai:	-	Neaktualu	Atviri rezervuarai nenaudojami	
4.3.1			Hermetinė rezervuarų konstrukcija	-			
4.3.2			Prevencinės priemonės avarijos atveju	-			
4.3.3			Taršos kontrolė dėl rezervuarų nesandarumo aplinkos	-			
4.4			Kietų medžiagų – miltelių laikymas vertikaliuose rezervuaruose				
			Emisijų (kietų dalelių) sumažinimas:	-			
4.4.1.1			Filtrai	-	Neaktualu	Kietos medžiagos nesandėliuojamos vertikaliuose rezervuaruose	
4.4.1.2			Saugi aplinka	-			
4.4.2			Apsauga nuo talpos perpildymo	-	Atitinka, įrengta perpylimo apsauga	Talpyklose įrengtos apsaugos nuo perpildymo	
5			Cheminių medžiagų transportavimas:				
5.1			Vamzdynų atsparumas korozijai	-	Atitinka, chem. Medžiagų vamzdynai pagaminti iš atsparių medžiagų.	Cheminių medžiagų vamzdynai pagaminti iš nerūdijančio plieno	
5.2			CM transportavimo aplinka	-	Neaktualu	Cheminių medžiagų transportavimui papildomos terpės nenaudojamos.	
5.3			Vamzdynų sandarumo kontrolė	-	Atitinka, cheminės medžiagos transportuojamos tik antžeminiams vamzdynams – kontrolė vizuali.	Paviršinių nuotekų surinkimo sistemos (vamzdynai, siurbliai) sumontuotos taip, kad būtų patogiu atlikti apžiūrą, priežiūrą, remontą: - ant slėginių nuotekų vamzdynų yra slėgio matuokliai; - siurbliai sumontuoti patalpose; - sumontuoti šulinėliai vamzdynų apžiūrai	
5.4	Vanduo, aplinkos oras, atliekos	Informacinis dokumentas apie GPGB būdus vykstant teršalų išmetimui iš saugojimo vietų“, 2006 m.	Saugumo priemonės	-	Atitinka, medžiagos transportuojamos pritaikytoje gamyklinėje taroje.	Iškrovimas iš transporto priemonių ir pervežimas autokrautuvo pagalba.	
6		Cheminių medžiagų krovos darbai:	-	Atitinka, naudojamos medžiagos yra	Žaliavos saugomos (jei saugomos) cheminių medžiagų sandėlyje savo taroje/rezervuoruose. Iš		

Eil. Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
		Sk.5			skystame būvyje, atvežamos autocisternose iš kurių perpumpuojamos į specialias talpyklas arba transportu ir laikomos gamintojo taroje.	sandėliavimo talpyklų į darbinius indus vamzdynais jie bus perpumpuojami siurbliais. Perkrovimas vykdomas prijungiant autocisternų lanksčiąsias išpylimo žarnas prie atitinkamos medžiagos išpylimo atvamzdžio (skirtingo skersmens ir spalvos), kad cheminių medžiagų išpylimas į ne tam skirtą rezervuarą būtų technologiškai neįmanomas. Skystų cheminių medžiagų perpumpavimo iš autocisternų procesą vykdo ir kontroliuoja technologai bei technologinės linijos vyr. operatorius Kitos cheminės medžiagos atvežamos į įmonę autotransportu gamintojo taroje, sandėliavimas numatytas sandėlyje.
6.1			Skystų cheminių medžiagų iškrovimas			
6.1.1			Taršos prevencija	-	Atitinka, cheminės medžiagos iš autocisternų perpumpuojamas specialiais tam skirtais vamzdynais.	Vamzdynai privalo būti sausi, todėl drėgmės iš oro padavimo linijose pašalinimui sumontuotos drėgmės gaudyklės, užpildytos silikageliu. Transportuojant iš talpyklų į gamybos įrenginius, aplinkos oras patenka į talpyklas per alsuoklių sistemą. Alsuoklių sistema sujungta su silikagelio filtrais, normaliomis sąlygomis užterštas oras iš talpyklų į atmosferą nepatenka, jis cirkuliuoja alsuoklių sistemoje. Talpyklos įrengtos taip kad jose būtų galima reguliuoti temperatūrą, aprūpintos signalizuojančiais viršutinio ir žemutinio lygio davikliais ir reguliuojamomis padavimo iš autocisternos į įmonės

Eil. Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
						talpyklas sklendėmis, kurios užsidaro automatiškai.
6.2			Kietų cheminių medžiagų iškrovimas:			
6.2.1			Taršos prevencija	-	Atitinka, cheminės medžiagos bus atvežamos į įmonę autotransportu gamintojo taroje	Sandėliavimas numatytas cheminių medžiagų sandėlyje, dalis medžiagų tiekama mažais kiekiais ir nesaugoma.
7			Inspektavimas, priežiūra ir monitoringas:			
7.1			Atsakomybės nustatymas	-	Atitinka, pareigybės nustatytos įmonėje.	Pareigos ir teisės nustatytos pareigybinėse, technologinėse instrukcijose
7.2			Tinkamas ir savalaikis planavimas	-	Atitinka, savalaikė metrologinių prietaisų patikra.	Įrengimų, vamzdynų priežiūros ir remonto planų sudarymas ir vykdymas.
7.3			Vidinė kontrolė	-	Atitinka, atlieka operatoriai, padalinių vadovai, specialistai; vidaus auditoriai.	Neatitikčių priežasčių nustatymas, šalinimas, neatitikčių aptarimas, pasiūlymų pateikimas. Tikrinimai suvedami į elektroninę sistemą, kurioje nurodomi neatitikčių pašalinimo terminai ir atsakingi asmenys. Mėnesio pabaigoje padalinio vadovas teikia ataskaitą apie surašytų neatitikčių pašalinimą.
7.2			Mokymas	-	Atitinka, tinkamas darbuotojų mokymas; savalaikis instruktavimas, instrukcijų ruošimas ir koregavimas.	Technologinio padalinio darbuotojų profesiniam parengimui užtikrinti ir praktinių įgūdžių įgijimui organizuojamos treniruotės, kurios vyksta pagal grafiką ir jų vykdymą kontroliuoja padalinių vadovai.
7.3			Pranešimų sistema	-	Atitinka, savalaikis įrašų ir pranešimų atlikimas.	Neatitikčių priežasčių nustatymas, šalinimas, neatitikčių aptarimas, pasiūlymų pateikimas.

II. LEIDIMO SĄLYGOS

3 lentelė. Aplinkosaugos veiksmų planas

Įmonė dirba pagal geriausiai prieinamą technologiją ir atitinka jai keliamas reikalavimus, todėl aplinkosaugos veiksmų planas nerengiamas.

7. Vandens išgavimas.

Vandenį įmonei tiekia UAB „Aukštaitijos vandenys“. Įmonėje bendras metinis vandens poreikis 1784,5 m³. Vandens apskaita vykdoma vandens skaitikliais.

4 lentelė. Duomenys apie paviršinį vandens telkinį, iš kurio leidžiama išgauti vandenį, vandens išgavimo vietą ir leidžiamą išgauti vandens kiekį

Iš paviršinio vandens telkinio vandens išgauti nenumatoma, todėl 4 lentelė nepildoma.

5 lentelė. Duomenys apie leidžiamą išgauti požeminio vandens kiekį

Požeminio vandens vandenvietės naudoti nenumatoma, todėl 5 lentelė nepildoma.

8. Tarša į aplinkos orą.

6 lentelė. Leidžiami išmesti į aplinkos orą teršalai ir jų kiekis

Teršalo pavadinimas	Teršalo kodas	Leidžiama išmesti, t/m.
1	2	3
Azoto oksidai (A)	250	0,271
Kietosios dalelės	4281	0,196 naujas
Sieros dioksidas	-	-
Amoniakas	-	-

LOJ:	XXXXXXXXXX	XXXXXXXXXX
Lakieji organiniai junginiai (abėcėlės tvarka):	XXXXXXXXXX	17,415
Ciklopentanas	7635	11,025
Izopentanas	4736	4,725
LOJ	308	1,665
Kiti teršalai (abėcėlės tvarka):	XXXXXXXXXX	XXXXXXXXXX
Anglies monoksidas (A)	177	0,089
	Iš viso:	17,971

7 lentelė. Leidžiama tarša į aplinkos orą

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai	Teršalai		Leidžiama tarša		
		Nr.	pavadinimas	kodas	vienkartinis dydis	
	vnt.				maks	
1	2	3	4	5	6	7
Kondensacinis vandens šildymo katilas. „BAXI LUNA DUO-TEC“ (50 kW). Kaminas	001	Anglies monoksidas	177	-	nenormuojama	0,002
		Azoto oksidai	250	-	nenormuojama	0,007
Oro šildymo sistema. Dujinis degiklis „PCH105“ (100 kW). Kaminas	002	Anglies monoksidas	177	-	nenormuojama	0,017
		Azoto oksidai	250	-	nenormuojama	0,051
Oro šildymo sistema. Dujinis degiklis „PCH105“ (100 kW). Kaminas	003	Anglies monoksidas	177	-	nenormuojama	0,017
		Azoto oksidai	250	-	nenormuojama	0,051
Oro šildymo sistema. Dujinis degiklis „PCH065“ (65 kW). Kaminas	004	Anglies monoksidas	177	-	nenormuojama	0,011
		Azoto oksidai	250	-	nenormuojama	0,033
Oro šildymo sistema. Dujinis degiklis „WEISHAUP“ (350 kW). Kaminas	005	Anglies monoksidas	177	-	nenormuojama	0,021
		Azoto oksidai	250	mg/Nm ₃	350	0,065

Oro šildymo sistema. Dujinis degiklis „WEISHAUPT“ (350 kW). Kaminas	006	Anglies monoksidas	177	-	nenormuojama	0,021
		Azoto oksidai	250	mg/Nm ₃	350	0,065
Tunelis „Double belt“. Oro šalinimo sistema nuo gamybos linijos	007	Ciklopentanas	7635	g/s	0,22824	3,313
		Izopentanas	4736	g/s	0,09782	1,420
		LOJ	308	g/s	0,08033	0,583
Tunelis „Double belt“. Oro šalinimo sistema nuo gamybos linijos	008	Ciklopentanas	7635	g/s	0,22824	3,313
		Izopentanas	4736	g/s	0,09782	1,420
		LOJ	308	g/s	0,08033	0,583
Oro šalinimo sistema iš išpylimo patalpos	009	Ciklopentanas	7635	g/s	0,23205	3,368
		Izopentanas	4736	g/s	0,09945	1,444
		LOJ	308	g/s	0,05732	0,416
Mikseris. Oro šalinimo sistema	010	Ciklopentanas	7635	g/s	0,07101	1,031
		Izopentanas	4736	g/s	0,03043	0,442
		LOJ	308	g/s	0,01144	0,083
Rankovinis filtras „MOLDOW“	011	Kietosios dalelės	4281	g/s	0,02179	0,196
Iš viso įrenginiui:						17,971

Aplinkos oro teršalų valymo įrenginiai ir taršos prevencijos priemonės

Iš PIR plokštės pjaustymo zonos, nuo pjaustymo linijos, oras nutraukiamas į lauke įrengtą rankovinį filtrą „MOLDOW“. Filtre dulkėtas oras išvalomas nuo kietųjų dalelių ir grąžinamas atgal į gamybines patalpas arba šiltuoju metų periodu, išvalytas oras per taršos šaltinį 011 patenka į aplinkos orą, kietųjų dalelių išvalymo efektyvumas 99,8 %.

8 lentelė. Leidžiama tarša į aplinkos orą esant neįprastoms (neatitiktinėms) veiklos sąlygoms

Neatiktinių teršalų išmetimų į aplinkos orą gamybos stabdymo/paleidimo/remonto metu nėra ir neplanuojama, todėl 8 lentelė nepildoma.

9. Šiltnamio efektą sukeliančios dujos (ŠESD).

Vykdamą ūkinę veiklą nebus vykdomos veiklos nurodytos Lietuvos Respublikos klimato kaitos valdymo finansinių instrumentų įstatymo 1 priede, skyrius nepildomas.

9 lentelė. Veiklos rūšys ir šaltiniai, iš kurių į atmosferą išmetamos ŠESD, nurodytos Lietuvos Respublikos klimato kaitos valdymo finansinių instrumentų įstatymo 1 priede.

Vykdamą ūkinę veiklą nebus vykdomos veiklos nurodytos Lietuvos Respublikos klimato kaitos valdymo finansinių instrumentų įstatymo 1 priede, todėl 9 lentelė nepildoma.

10. Teršalų išleidimas su nuotekomis į gamtinę aplinką.

Paviršinės nuotekos nuo pastato stogo (108,6 l/s), kartu su nuotekomis nuo kietų dangų (17,1 l/s) nuvedamos į esamą melioracijos griovį ir išleidžiamos į Šermuto upelį per išleidimo žiotis Nr. 1. Paviršinių nuotekų surinkimui nuo teritorijos yra įrengti gelžbetoniniai šulinėliai. Prie įvažiavimų įrengti paviršinių nuotekų surinkimo latakai. Paviršinės nuotekos (nuo gamyklos stogo ir nuo kietų dangų) nuvedamos į esamą melioracijos griovį ir išleidžiamos į Šermuto upelį per išleidimo žiotis Nr. 1. Bendras apskaičiuotas (numatomas) maksimalus paviršinių nuotekų kiekis nuo dangų yra 125,7 l/s arba 689,1 m³/d, 4863,4 m³/metus. Paviršinės nuotekos nevalomos ir neapskaitomos.

10 lentelė. Leidžiama nuotekų priimtovo apkrova.

Lentelė nepildoma, apkrova priimtuvui nenustatoma.

11 lentelė. Į gamtinę aplinką leidžiamų išleisti nuotekų užterštumas

Į gamtinę aplinką išleidžiamų nuotekų užterštumas negali viršyti Paviršinių nuotekų tvarkymo reglamento, patvirtinto Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2007 m. balandžio 2 d. įsakymu Nr. D1-193 nustatytą išleidžiamų teršalų ribinių verčių. 11 lentelė nepildoma.

11. Dirvožemio ir požeminio vandens apsauga. Reikalavimai, kuriais siekiama užkirsti kelią teršalų išleidimui į dirvožemį.

Dirvožemiui ir gruntinių vandenų monitoringas nevykdomas. Dirvožemio ir žemės gelmių užterštumas neplanuojamas.

12. Atliekų apdorojimas. Įmonėje susidaranti atliekos (pavadinimas, kodas)

PIR šilumos izoliacinių plokščių gamybos metu susidaro arba gali susidaryti pavojingos ir nepavojingos atliekos. Gamybos metu, įrenginių eksploatacijos/aptašavimo metu susidarys nedidelis kiekis gamybinių atliekų (gamybos atrašos, cheminėmis medžiagomis užteršta tara, plastikas, popierius, kartonas, buitės ir pan. atliekos). Atliekos renkamos į kontenerius ar kitokią tarą, kaupiamos iki atitinkamo kiekio ir perduodamos atliekų tvarkytojams, kurie turi teisę tvarkyti tokias atliekas ir yra registruoti Atliekų tvarkytojų valstybės registre, teisės aktų nustatyta tvarka. Atliekos turi būti identifikuojamos susidarymo vietoje ir tvarkomos teisės aktų nustatyta tvarka. Susidarymo vietoje atliekos laikomos ne ilgiau 6 mėn. (pavojingos) ir ne ilgiau 12 mėn. (nepavojingos). Atliekų apskaita vykdoma GPAIS sistemoje vadovaujantis teisės aktų nustatytais reikalavimais.

PIR šilumos izoliacinių plokščių liejimo linijos plovimo skysčiai, kurie susidaro plaunant maišyklę, žarnas jungiančias maišyklę su loviu ir lovį. Plovimo skysčius sudaro cheminių medžiagų likučiai, numatomas atliekos kodas 07 02 03*. Praplovimo skysčiai sandėliuojami metalinėse sandariai uždaromose statinėse po 200 kg, po dvi-keturias statines ant paletės cheminių medžiagų sandėliavimo patalpoje. Preliminarus kiekis apie 1 t/metus. Poliizocianurato šilumos izoliacinė plokštė iš viršaus ir apačios yra padengta aliuminio folija. Formuojant viršutinį ir apatinį poliizocianurato šilumos izoliacinės plokštės sluoksnius susidaro aliuminio folijos atliekos numatomas atliekos kodas 12 01 04. Gamybos ir gamybos priežiūros metu gali susidaryti filtrai, užterštos šluostės ir pan., numatomas atliekos kodas - 15 02 02*. Žaliavų, naudojamų gamyboje pakuotės atliekos, numatomi atliekų kodai: 15 01 01, 15 01 02, 15 01 03, 15 01 10*, 15 01 11*. Galimi ir kiti pakuočių ar atliekų sąrašo 15 skyriaus kodai, atsižvelgiant į faktinę situaciją.

PIR šilumos izoliacinių plokščių gamybos ir apdirbimo metu susidaro PIR drožlės (apie 2 proc. produkcijos). PIR drožlės gali būti realizuojamos rinkoje (statybinių medžiagų gamintojams, kaip užpildomoji medžiaga) arba perduodamos atliekų tvarkytojams, kaip atliekos. Numatomas atliekų kodas – 12 01 05. Gamybos proceso metu susidaro PIR drožlės, vadovaujantis Gamybos liekanų priskyrimo prie šalutinių produktų tvarkos aprašu (Žin., 2012, Nr. 11-485), gali būti laikomos šalutiniais produktais. Per metus susidaro apie 200 t tokių drožlių (šalutinių produktų). GPGB atžvilgiu tokie sprendimai yra prioritetingi, vertinant kaip atliekų susidarymo prevencijos priemonės.

Gamybos liekanų priskyrimo prie šalutinių produktų tvarkos aprašo (Žin., 2012, Nr. 11-485) nurodytų sąlygų neatitinkančios gamybos liekanos, bet atitinkančios Atliekų tvarkymo įstatyme pateiktą atliekų sąvoką, laikomos atliekomis ir turi būti tvarkomos vadovaujantis atliekų tvarkymą reglamentuojančiais teisės aktais (todėl 23 lentelėje numatytas atliekų kodas 12 01 05). Už gamybos liekanų priskyrimą prie šalutinių produktų ar atliekų atsakinga pati įmonė/veiklos vykdytojas.

Susidarancios atliekos

Atliekos			
Kodas	Pavadinimas	Patikslintas apibūdinimas	Technologinis procesas
1	2	3	4
07 02 03*	Organiniai halogeniniai tirpikliai, plovimo skysčiai ir motininiai tirpalai	Plovimo skysčiai	PIR šilumos izoliacinių plokščių gamybos įrangos plovimas
12 01 05	Plastiko drožlės ir nuopjovos	PIR pjuvenos	PIR šilumos izoliacinių plokščių pjaustymas
12 01 04	Spalvotųjų metalų dulkės ir dalelės	Paviršiaus formavimo atliekos (aliuminio folijos ir pan. drožlės)	PIR šilumos izoliacinių plokščių formavimas
15 01 01	Popieriaus ir kartono pakuotės	Popieriaus pakuotės	Žaliavų, cheminių medžiagų ir kt. išpakavimas
15 01 02	Plastikinės pakuotės	Polietileno ir kitos plastikinės pakuotės	
15 01 03	Medinės pakuotės	Medinės pakuotės	
15 01 10*	Pakuotės, kuriose yra pavojingųjų medžiagų likučių arba kurios yra jomis užterštos	Užteršta pakuotė	
15 01 11*	Metalinės pakuotės, įskaitant suslėgto oro talpyklas, kuriose yra pavojingųjų kietų poringų rišamųjų medžiagų (pvz., asbesto)	Užteršta metalinė pakuotė	
15 02 02*	Absorbentai, filtrų medžiagos (įskaitant kitaip neapibrėžtus tepalų filtrus), pašluostės, apsauginiai drabužiai, užteršti pavojingosiomis medžiagomis	Pašluostės, filtrų medžiagos ir pan.	Įrangos priežiūra
20 01 21*	Dienos šviesos lempos ir kitos atliekos, kuriose yra gyvsidabrio	Dienos šviesos lempos ir pan.	Patalpų eksploatavimas
20 03 01	Mišrios komunalinės atliekos	Komunalinės atliekos	

12.1. Nepavojingųjų atliekų apdorojimas (naudojimas ar šalinimas, įskaitant laikymą ir paruošimą naudoti ar šalinti)

12 lentelė. Leidžiamos naudoti, išskyrus numatomas laikyti ir paruošti naudoti, nepavojingosios atliekos
Įmonėje atliekos naudojamos nebus, todėl lentelė nepildoma.

13 lentelė. Leidžiamos šalinti, išskyrus numatomas laikyti ir paruošti šalinti, nepavojingosios atliekos
Šalinti nepavojingųjų atliekų nenumatoma, lentelė nepildoma

14 lentelė. Leidžiamos paruošti naudoti ir (ar) šalinti nepavojingosios atliekos
Nepavojingųjų atliekų paruošimas naudoti ar šalinti nenumatomas, lentelė nepildoma.

15 lentelė. Leidžiamas laikyti nepavojingųjų atliekų kiekis
Įmonėje nepavojingųjų atliekų laikyti ilgiau nei 1 m. nenumatoma, todėl lentelė nepildoma.

16 lentelė. Didžiausias leidžiamas laikyti nepavojingųjų atliekų kiekis jų susidarymo vietoje iki surinkimo (S8)
Įmonėje nepavojingųjų atliekų laikyti ilgiau nei 1 m. nenumatoma, todėl lentelė nepildoma.

12.2. Pavojingųjų atliekų apdorojimas (naudojimas ar šalinimas, įskaitant laikymą ir paruošimą naudoti ar šalinti)

17 lentelė. Leidžiamos naudoti, išskyrus numatomas laikyti ir paruošti naudoti, pavojingosios atliekos
Naudoti pavojingųjų atliekų nenumatoma, lentelė nepildoma

18 lentelė. Leidžiamos šalinti, išskyrus numatomas laikyti ir paruošti šalinti, pavojingosios atliekos
Pavojingųjų atliekų šalinti nenumatoma, lentelė nepildoma.

19 lentelė. Leidžiamos paruošti naudoti ir (ar) šalinti pavojingosios atliekos
Pavojingųjų atliekų paruošimas naudoti ar šalinti nenumatomas, lentelė nepildoma.

20 lentelė. Didžiausias leidžiamas laikyti pavojingųjų atliekų kiekis
Objekte atliekų laikyti ilgiau nei 6 mėn. nenumatoma, todėl lentelė nepildoma.

21 lentelė. Leidžiamas laikyti pavojingųjų atliekų kiekis jų susidarymo vietoje iki surinkimo (S8)
Objekte atliekų laikyti ilgiau nei 6 mėn. nenumatoma, todėl lentelė nepildoma.

13. Sąlygos pagal Atliekų deginimo aplinkosauginių reikalavimų, patvirtintų Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2002 m. gruodžio 31 d. įsakymu Nr. 699 „Dėl Atliekų deginimo aplinkosauginių reikalavimų patvirtinimo“, 8, 8¹ punktuose nurodytą informaciją.

Ši dalis nepildoma, nes vykdomos ūkinės veiklos metu atliekų deginimas nevykdomas.

14. Sąlygos pagal Atliekų sąvartynų įrengimo, eksploatavimo, uždarymo ir priežiūros po uždarymo taisyklių, patvirtintų Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2000 m. spalio 18 d. įsakymu Nr. 444 „Dėl Atliekų sąvartynų įrengimo, eksploatavimo, uždarymo ir priežiūros po uždarymo taisyklių patvirtinimo“, 50, 51 ir 52 punktų reikalavimus.

Ši dalis nepildoma, nes ūkinės veiklos metu sąvartynas nėra eksploatuojamas.

15. Atliekų stebėsenos priemonės.

Atliekų stebėseną turi būti vykdoma laikantis teisės aktų reikalavimų, nustatančių atliekų susidarymą, perdavimą atliekų tvarkytojams.

16. Reikalavimai ūkio subjektų aplinkos monitoringui (stebėsenai), ūkio subjekto monitoringo programai vykdyti.

Ūkio subjektų aplinkos monitoringas turi būti vykdomas pagal Ūkio subjektų aplinkos monitoringo nuostatų, patvirtintų Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2009 m. rugsėjo 16 d. įsakymu Nr. D1-546 „Dėl ūkio subjektų aplinkos monitoringo nuostatų patvirtinimo“ reikalavimus parengtą ir nustatytą tvarka suderintą ūkio subjektų aplinkos monitoringo programą.

Aplinkos monitoringo ataskaita parengiama vadovaujantis šių Nuostatų 4 priedu. Aplinkos monitoringo ataskaitoje pateikiami praėjusių kalendorinių metų taršos šaltinių išmetamų/išleidžiamų teršalų monitoringo duomenų analizė bei išvados apie ūkio subjekto veiklos poveikį

aplinkai. Aplinkos monitoringo ataskaita turi būti pateikiama Aplinkos apsaugos agentūrai kasmet, ne vėliau kaip iki einamųjų metų kovo 1 d., per IS „AIVIKS“, įteikiant ataskaitą ir jos skaitmeninę kopiją tiesiogiai, arba siunčiant paštu, elektroniniu paštu ar kitomis elektroninių ryšių priemonėmis

17. Reikalavimai triukšmui valdyti, triukšmo mažinimo priemonės.

Poveikio aplinkai vertinime rengtame akustinio triukšmo vertinime artimiausia gyvenamoji aplinka buvo priimta adresu Durpyno g. 28, Šilagalys, nutolusi apie 0,76 km rytų kryptimi.

Vertintos šios sąlyginės triukšmo šaltinių grupės:

- Planuojami stacionarūs triukšmo šaltiniai (įskaitant automobilių stovėjimo aikštes ir mobilius triukšmo šaltinius PŪV teritorijos viduje);
- Planuojami transporto priemonių srautai;
- Esami transporto priemonių srautai.

Įmonėje kaip dominuojantys stacionarūs triukšmo šaltiniai yra stoginiai ventiliatoriai ir kondicionieriaus išoriniai blokai.

UAB „Dominari“ ūkinėje veikloje vertinti stacionarūs triukšmo šaltiniai:

- Oro šalinimo ventiliatorius OŠ-1 (52 dB (A));
- Oro šalinimo ventiliatorius OŠ-2 (55 dB (A));
- Oro šalinimo ventiliatorius OŠ-3 (54 dB (A));
- Oro šalinimo ventiliatorius OŠ-4 (54 dB (A));
- Oro šalinimo ventiliatorius OŠ-6 (55 dB (A));
- Oro šalinimo ventiliatorius OŠ-7 (74 dB (A));
- Oro šalinimo ventiliatorius OŠ-8 (75 dB (A));
- Oro šalinimo ventiliatorius OŠ-9 (80 dB (A));
- Oro šalinimo ventiliatorius OŠ-10 (80 dB (A));
- Oro šildymo vėdinimo įrenginys OŠV-3 (68,6 dB (A));
- Kondicionieriaus lauko blokas K1 (70 dB (A));
- Kondicionieriaus lauko blokas K2 (68 dB (A));
- Kondicionieriaus lauko blokas K3 (68 dB (A)).

Planuojamų stacionarių triukšmo šaltinių sukeltas ekvivalentinis triukšmo lygis neviršija didžiausių leidžiamų triukšmo ribinių dydžių nei už PŪV teritorijos, nei už sklypo ribų pagal dienos (L_{diena}), vakaro ($L_{vakaras}$) ir nakties (L_{naktis}) triukšmo rodiklius gyvenamuosiuose ir visuomeniniuose pastatuose bei jų aplinkoje pagal HN 33:2011.

Ekvivalentinis triukšmo lygis ties PŪV ribomis

PŪV teritorijos dalis	L_{diena} , dBA (RV – 55 dBA)	$L_{vakaras}$, dBA (RV – 50 dBA)	L_{naktis} , dBA (RV – 45 dBA)
Šiaurinė pusė	49	<30	<30
Pietinė pusė	44	<30	<30
Vakarinė pusė	50	<30	<30
Rytinė pusė	52	<30	<30

Ekvivalentinis triukšmo lygis ties žemės sklypo ribomis

PŪV teritorijos dalis	L_{diena} , dBA (RV – 55 dBA)	$L_{vakaras}$, dBA (RV – 50 dBA)	L_{naktis} , dBA (RV – 45 dBA)
Šiaurinė pusė	49	<30	<30
Pietinė pusė	44	<30	<30
Vakarinė pusė	50	<30	<30
Rytinė pusė	<30	<30	<30

Dėl didelio atstumo iki artimiausių gyvenamųjų pastatų (nuo 760 m): Durpyno g. 28, Šilagalys; Pamolainių g. 126, Molainiai; Pamolainių g. 150, Molainiai; Ryto g. 2, Lepšiai; Ryto g. 36, Lepšiai PŪV sąlygojamas ekvivalentinis triukšmas jų gyvenamojoje aplinkoje pagal visus (dienos, vakaro, nakties) triukšmo rodiklius sudarys mažiau nei 30 dBA.

Vertinti gyvenamieji pastatai bei jų aplinka į viršnorminio triukšmo zoną nepatenka.

Triukšmo modeliavimo išvados:

atlikus PŪV akustinio triukšmo sklaidos modeliavimą nustatyta, kad ekvivalentinis triukšmo lygis neviršys didžiausių leidžiamų triukšmo ribinių dydžių už ūkinės veiklos vietos ir žemės sklypo ribų (vertinant stacionarių, įskaitant automobilių stovėjimo aikšteles ir mobilius triukšmo šaltinius PŪV teritorijos viduje, šaltinių triukšmą) pagal HN 33:2011. Vertinimu nustatyta, kad dėl ūkinės veiklos atsirasis transporto priemonių srautų prieaugis esamo triukšmo lygio neįtakos, suminių (esamų + planuojamų) ūkinės veiklos transporto srautų

(sunkiasvorių ir lengvųjų automobilių) sukeliamas triukšmo lygis neviršys didžiausių leidžiamų triukšmo ribinių dydžių (vertinant transporto sukeltą triukšmą) pagal HN 33:2011.

Triukšmo mažinimo priemonės.

Darbuotojai naudoja individualias apsaugos priemones nuo triukšmo pagal darbų saugos reikalavimus. Technologinė įranga turi visus sertifikatus bei atitinka visus triukšmo lygio standartus.

18. Įrenginio eksploatavimo laiko ribojimas.

Įrenginio eksploatavimo laiko ribojimas nenustatytas.

19. Sąlygos kvapams sumažinti

Įmonės veiklos metu į aplinkos orą išmetami aplinkos oro teršalai, kuriems yra nustatytos kvapo slenkstinės vertės.

2025-01-07 Nacionalinės visuomenės sveikatos priežiūros laboratorijos (NVSPL) Cheminių tyrimų skyrius atliko gamyklos taršos šaltinių Nr. 007-011 išmetamų kvapų koncentracijos matavimus. Taršos šaltinių Nr. 007-011 išmetamų kvapų kiekis OU_E/s pateiktas pagal 2025-01-07 NVSPL Cheminių tyrimų skyriaus atliktus išmetamų kvapų koncentracijos matavimus.

Atlikus objekto išmetamų kvapų sklaidos aplinkos ore matematinį modeliavimą, nustatyta, kad objekto išmetamų kvapų maksimali koncentracija neviršys Lietuvos higienos normos HN 121:2010 „Kvapo koncentracijos ribinė vertė gyvenamosios aplinkos ore“ reglamentuojamų kvapo koncentracijos ribinių verčių ($8 OU_E/m^3$; nuo 2026 m. sausio 1 d. - $5 OU_E/m^3$): didžiausia 1 valandos vidurkinio laiko intervalo kvapo koncentracija $0,53 OU_E/m^3$) sudarė 7 % šiuo metu galiojančios ribinės vertės gyvenamajai aplinkai (arba 11 % nuo 2026 m. sausio 1 d. įsigaliosiančios ribinės vertės gyvenamajai aplinkai). Ties objekto žemės sklypo riba didžiausia 1 valandos kvapo koncentracija buvo $0,4 OU_E/m^3$ arba 5 % šiuo metu galiojančios ribinės vertės gyvenamajai aplinkai (arba 8 % nuo 2026 m. sausio 1 d. įsigaliosiančios ribinės vertės gyvenamajai aplinkai).

22 lentelė. Leidžiamas kvapų išmetimas

Kvapo šaltinio Nr.	Kvapų valdymo (mažinimo) priemonės			Leidžiamas kvapo emisijos rodiklis, OUE/s
	pavadinimas	įrengimo vieta, koordinatės, LKS	efektyvumas, proc.	
1	2	3	4	5
001	-	521173; 6171320	-	11,29
002	-	521173; 6171364	-	19,81
003	-	521173; 6171370	-	19,81
004	-	521209; 6171452	-	13,21
005	-	521206; 6171374	-	9,10
006	-	521204; 6171381	-	9,10
007	-	521204; 6171377	-	40,32
008	-	521207; 6171378	-	37,96
009	-	521205; 6171409	-	162,24
010	-	521212; 6171413	-	26,00
011	-	521224; 6171371	-	708,24

Kvapų valdymo (mažinimo) priemonių efektyvumas prie artimiausių jautrių receptorių

Nustatyta kvapo koncentracija (OUE/m ³) prie artimiausio jautraus receptoriaus*	Artimiausio jautraus receptoriaus adresas ir koordinatės (LKS)
1	2
5,21E-03	Durpyno g. 28, Šilagalys; x- 521985, y - 617343
3,08E-03	Ryto g. 36, Lepšiai; x - 521723, y - 6172418

20. Kitos leidimo sąlygos ir reikalavimai pagal Taisyklių 65 punktą.

20.1. Leidimo sąlygos, vykdomos ūkinės veiklos vykdymo etape.

20.1.1. Įrenginio teritorija privalo būti tvarkoma ir prižiūrima taip, kad būtų išvengta neteisėto ir atsitiktinio dirvožemio, paviršinio ir požeminio vandens užteršimo bet kokiais teršalais.

20.1.2. Sekti informaciją apie vykdomos ūkinės veiklos geriausiai prieinamus gamybos būdus bei technologijas ir ieškoti galimybių jas pritaikyti.

20.1.3. Visi vykdomo aplinkos monitoringo taškai turi būti saugiai įrengti, pažymėti ir saugojami nuo atsitiktinio jų sunaikinimo.

20.1.4. Artimiausioje gyvenamojoje aplinkoje turi būti užtikrinami Lietuvos higienos normos HN 33:2011 „Triukšmo ribiniai dydžiai gyvenamuosiuose ir visuomeninės paskirties pastatuose bei jų aplinkoje“, patvirtintos Lietuvos Respublikos sveikatos apsaugos ministro 2011 m. birželio 13 d. įsakymu Nr. V-604 „Dėl Lietuvos higienos normos HN 33:2011 „Triukšmo ribiniai dydžiai gyvenamuose ir visuomeninės paskirties pastatuose bei jų gyvenamoje aplinkoje“ patvirtinimo“, reglamentuojami įmonės sukeliama triukšmo lygiai.

20.1.5. Turi būti užtikrinta, kad vykdomos ūkinės veiklos skleidžiamas kvapas artimiausioje gyvenamojoje, visuomeninėje aplinkoje ir ties SAZ ribomis neviršytų Lietuvos higienos normoje HN 121:2010 „Kvapo koncentracijos ribinė vertė gyvenamosios aplinkos ore“, patvirtintoje Lietuvos Respublikos sveikatos apsaugos ministro 2010 m. spalio 4 d. įsakymu Nr. V-885 „Kvapo koncentracijos ribinė vertė gyvenamosios aplinkos ore“ ir kvapų kontrolės gyvenamosios aplinkos ore taisyklių patvirtinimo“, reglamentuojamos kvapo ribinės vertės.

20.1.6. Apskaitos ir matavimo prietaisai turi atitikti jiems keliamus metrologinius reikalavimus.

20.2. Leidimo sąlygos, privalomos įvykdyti veiklos nutraukimo etape.

20.2.1. Iki pilno veiklos nutraukimo veiklos vietos būklė turi būti pilnai sutvarkyta, kaip numatyta įrenginio projekte, planuose ir reglamentuose. Galutinai nutraukdamas veiklą, jos vykdytojas privalo įvertinti dirvožemio ir požeminių vandenų užterštumo būklę pavojingų medžiagų atžvilgiu. Jei dėl įrenginio eksploatavimo pastarieji labai užteršiami šiomis medžiagomis, ir jų būklė skiriasi nuo pirminės būklės eksploatavimo pradžioje, veiklos vykdytojas turi imtis būtinų priemonių dėl tos taršos mažinimo, siekdamas atkurti tą eksploatavimo vietos būklę.

TARŠOS INTEGRUOTOS PREVENCIJOS IR KONTROLĖS LEIDIMO NR. T-P.4-26/2023 PRIEDAI

1. UAB „Dominari“ (toliau – įmonė) paraiška 2022-11-28 Nr. V1-1273-22 TIPK leidimui gauti, 38 lapai be priedų.

2. **Susirašinėjimai su veiklos vykdytoju ir kitomis institucijomis dėl TIPK leidimo išdavimo:**

2.1. Aplinkos apsaugos agentūros (toliau – Agentūra) 2022-12-08 raštas Nr. (30-1)-A4E-13672 Nacionaliniam visuomenės sveikatos centrui prie Sveikatos ministerijos (toliau NVSC), 2 lapai.

2.2. Agentūros 2022-12-08 raštas Nr. (30-1)-A4E-13671 Aplinkos apsaugos departamentui prie Aplinkos ministerijos (toliau – AAD), 2 lapai.

2.3. Agentūros 2022-12-08 raštas Nr. (30-1)-A4E-13670 Panevėžio rajono savivaldybės administracijai (toliau – Panevėžio raj., sav., admin.), 3 lapai.

2.4. Agentūros 2022-12-09 raštas Nr. (30-1)-A4E-13703 skelbimas viešinti informaciją dienraštyje „Lietuvos rytas“, 2 lapai.

2.5. AAD 2022-12-20 raštas Nr. AD5-24662 „Dėl UAB „Dominari“ standžių poliizocianurato šilumos izoliacinių plokščių gamyklos paraiškos TIPK leidimui gauti“, 2 lapai.

2.6. NVSC 2022-12-15 raštas Nr. (5-11 14.3.12 Mr)2-59808 „Dėl UAB „Dominari“ standžių poliizocianurato šilumos izoliacinių plokščių gamyklos paraiškos TIPK leidimui gauti“, 3 lapai.

2.7. Panevėžio raj., sav., admin., 2022-12-30 raštas Nr. (8.9)-SD1-2395 „Dėl UAB „Dominari“ standžių poliizocianurato šilumos izoliacinių plokščių gamyklos paraiškos TIPK leidimui gauti“, 4 lapai (paraiška derinama).

2.8. Agentūros 2023-01-10 sprendimas Nr. (30-1)-A4E-262 „Sprendimas nepriimti UAB „Dominari“ paraiškos Taršos integruotos prevencijos ir kontrolės leidimui gauti“. 8 lapai.

2.9. Įmonės patikslinta paraiška 2023-02-01 Nr. V1-88-23 TIPK leidimui gauti, 40 lapų be priedų.

2.10. Agentūros 2023-02-03 raštas Nr. (30-1)-A4E-1248 „Dėl UAB „Dominari“ standžių poliizocianurato šilumos izoliacinių plokščių gamyklos patikslintos paraiškos TIPK leidimui gauti“ AAD, 2 lapai.

2.11. Agentūros 2023-02-03 raštas Nr. (30-1)-A4E-1246 „Dėl UAB „Dominari“ standžių poliizocianurato šilumos izoliacinių plokščių gamyklos patikslintos paraiškos TIPK leidimui gauti“ NVSC, 2 lapai (paraišką derina).

2.12. AAD 2023-02-07 raštas Nr. AD5-2193 „Dėl UAB „Dominari“ standžių poliizocianurato šilumos izoliacinių plokščių gamyklos patikslintos paraiškos TIPK leidimui gauti“, 2 lapai (paraišką derina).

2.13. Agentūros 2023-02-28 sprendimas Nr. (30-1)-A4E-2181 „Sprendimas grąžinti UAB „Dominari“ patikslintą paraišką Taršos integruotos prevencijos ir kontrolės leidimui gauti“, 3 lapai.

2.14. Įmonės patikslinta paraiška 2023-03-29 Nr. V1-279-23 TIPK leidimui gauti, 40 lapų be priedų.

2.15. Agentūros 2023-04-19 sprendimas Nr. (30-1)-A4E-4043 „Sprendimas priimti UAB „Dominari“ patikslintą paraišką TIPK leidimui gauti“, 3 lapai.

2.16. Agentūros 2023-05-17 sprendimas Nr. (30-1)-A4E-5108 „Sprendimas išduoti UAB „Dominari“ TIPK leidimą Nr. T-P.4-26/2023.

3. Įmonės ūkio subjektų aplinkos monitoringo programa (įmonės įgalioto atstovo 2023-02-01 patvirtinta atsakingo asmens parašu), 13 lapų.

4. Susirašinėjimai su veiklos vykdytoju ir kitomis institucijomis dėl TIPK leidimo sąlygų tikslinimo:

4.1. Agentūros 2024-06-17 raštas Nr. (30-1)-A4E-7676 „Dėl UAB „Dominari“ taršos integruotos prevencijos ir kontrolės leidimo Nr. T-P.4-26/2023 sąlygų peržiūros“, 3 psl.

4.2. Įmonės 2024-06-28 raštas Nr. 2024-1.11-19 „Dėl UAB „Dominari“ taršos integruotos prevencijos ir kontrolės leidimo Nr. T-P.4-26/2023 sąlygų“, 2 psl.

4.3. Agentūros 2024-07-08 sprendimas Nr. (30-1)-A4E-8371 „Sprendimas dėl poreikio tikslinti UAB „Dominari“ taršos integruotos prevencijos ir kontrolės leidimo Nr. T-P.4-26/2023 sąlygas“, 3 psl.

4.4. Įmonės 2024-11-07 raštas Nr. V1-1439-24 „Dėl UAB „Dominari“ paraiškos TIPK leidimui pakeisti“, 1 psl.

4.5. Agentūros 2024-11-19 raštas Nr. (30-1)-A4E-12891 „Dėl UAB „Dominari“ taršos integruotos prevencijos ir kontrolės leidimo Nr. T-P.4-26/2023 sąlygų peržiūros“ NVSC, 2 lapai.

4.6. NVSC 2024-11-28 raštas Nr. (5-11 14.3.12 Mr)2-45575 „Dėl UAB „Dominari“ taršos integruotos prevencijos ir kontrolės leidimo Nr. T-P.4-26/2023 sąlygų peržiūros“, 2 psl.

4.6. Agentūros 2024-12-03 sprendimas Nr. (30-1)-A4E-13419 „Dėl UAB „Dominari“ taršos integruotos prevencijos ir kontrolės leidimo Nr. T-P.4-26/2023 sąlygų tikslinimo“, 5 psl.

4.7. Įmonės 2025-02-17 raštas Nr. V1-185-25 „Dėl UAB „Dominari“ taršos integruotos prevencijos ir kontrolės leidimo Nr. T-P.4-26/2023 sąlygų tikslinimo“, 2 psl.

4.8. Agentūros 2025-02-19 raštas Nr. (30-1)-A4E-1864 „Dėl UAB „Dominari“ taršos integruotos prevencijos ir kontrolės leidimo Nr. T-P.4-26/2023 sąlygų peržiūros“ NVSC, 2 lapai.

4.9. NVSC 2025-02-26 raštas Nr. (5-11 14.3.12 Mr)2-7410 su papildomomis sąlygomis „Dėl UAB „Dominari“ taršos integruotos prevencijos ir kontrolės leidimo Nr. T-P.4-26/2023 sąlygų peržiūros“, 4 psl., (paraiška derinama).

4.10. Agentūros 2025-03- sprendimas Nr. (30-1)-A4E- „Sprendimas patikslinti UAB „Dominari“ TIPK leidimo Nr. T-P.4-26/2023 sąlygas“, 2 psl.

5. Įmonės ūkio subjektų aplinkos monitoringo programa (įmonės įgalioto atstovo 2024-11-04 patvirtinta atsakingo asmens parašu), 13 psl.

6. Įmonės aplinkos oro taršos šaltinių planas, 1 psl.

2025 m. kovo _____ d.
(Priedų sąrašo sudarymo data)

Direktorė

Milda Račienė
(Vardas, pavardė)
A.V.

(Parašas)